

RODILLO COMPACTADOR

VIBRATORIO V110D & V110PD



FACIL MANTENIMIENTO Y SEGURO

- Mantenimiento regular y diario está hecho desde el nivel del suelo, facilitado por el capó del motor de una sola pieza



CABINA DEL OPERADOR CÓMODA Y SEGURA

- 90° de rotación del asiento en el sentido de las agujas del reloj a excelente visibilidad trasera
- Cabina certificada ROPS/FOPS con aire acondicionado estándar



ALTA CONFIABILIDAD

- Prefiltro turbo standard
- Chasis delantero robusto para soporte de tambor - Articulación de 4 pines
- Componentes de clase mundial



ALTA EFICIENCIA

- Motor S8000 Tier III
- Sistema after-cooler y EGR interno
- Bajo consumo de combustible



PRODUCTIVIDAD PRIMERA CLASE

- Combinación perfecta de frecuencia y amplitud de vibración
- El tambor más grueso del mercado, asegurando una alta capacidad de compactación
- Rollo liso para suelos granulares en la versión V110D y el Kit pata de cabra para suelos más cohesivos en la versión V110PD

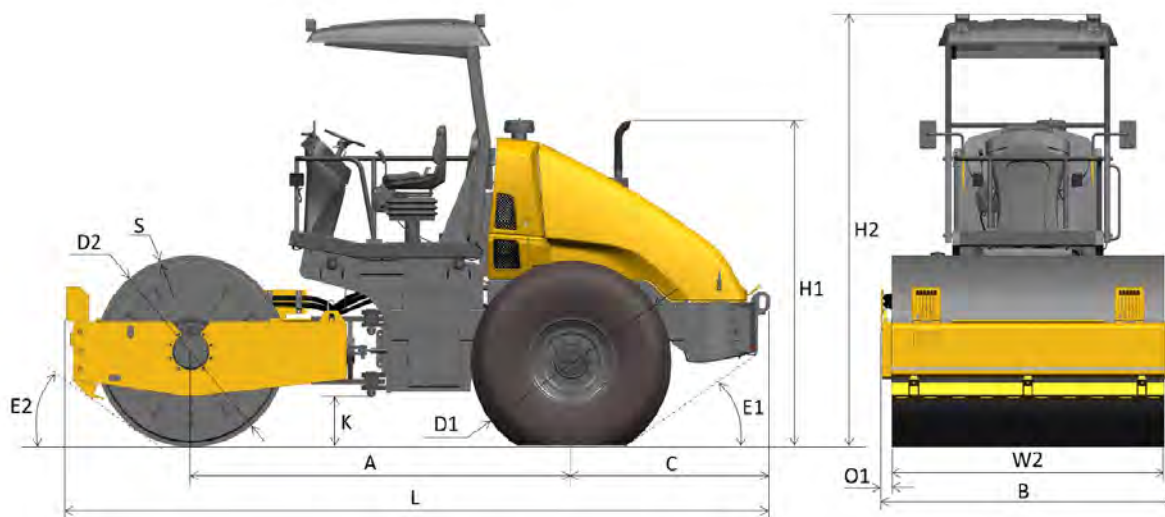


A Brand of CNH Industrial



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL RODILLO COMPACTADOR

DIMENSIONES GENERALES



| DIMENSIONES | | | |
|-------------|---|--------|------|
| A | Distancia horizontal desde el centro del tambor hasta el centro del neumático | mm | 3003 |
| B | Ancho total de la máquina | mm | 2324 |
| C | Columpio trasero | mm | 1560 |
| D1 | diámetro del neumático trasero | mm | 1560 |
| D2 | Diámetro del tambor | mm | 1500 |
| H1 | Altura del silenciador desde el nivel del suelo | mm | 2561 |
| H2 | Altura total de la máquina (en transporte) | mm | 3389 |
| K | distancia al suelo | mm | 382 |
| L | Longitud total de la máquina | mm | 5557 |
| O1 | Columpio lateral | mm | 87 |
| S | Espesor de pared de tambor | mm | 32 |
| W2 | Ancho total del tambor | mm | 2150 |
| EL | Ángulo de salida trasera | Grados | 36 |
| E2 | Ángulo de salida frontal | Grados | 32 |

| DATOS OPERATIVOS | | V110D | V110PD |
|---------------------------------|-------|-------|--------|
| Peso operativo | kg | 11380 | 12560 |
| Carga del eje delantero | kg | 6560 | 7740 |
| Carga del eje trasero | kg | 4820 | 4820 |
| Frente de carga lineal estático | kg/cm | 31 | (-) |

| SISTEMA VIBRATORIO | | V110D | | V110PD |
|------------------------|----|-------|-------|--------|
| Fase de vibración | | 1 | 2 | 1 |
| Frecuencia | Hz | 31 | 34 | 34 |
| Amplitud | mm | 1.8 | 0.8 | 0.6 |
| Fuerza centrífuga | kg | 26815 | 14826 | 14826 |
| Fuerza máxima aplicada | kg | 33375 | 21386 | 22566 |

| MOTOR | |
|---------------------------|----------------------|
| Marca y modelo | FPT S8000 - TIER III |
| Potencia bruta (hp/rpm) | 110@2300 |
| Potencia líquida (hp/rpm) | 105@2300 |